



PINCE MATIC

46

Janvier 99

UTILISATION & POSSIBILITES DU MATERIEL :
Maintien de toutes charges cylindriques ou planes sur les fourches
d'origine de votre chariot élévateur.
En particulier pour les tubes, tôles et contreplaqués.

E-C-E

MONTAGE :
SUR TABLIER

CLIENTELE :
Forage
Canalisateur
Industrie



Maintien de tuyaux acier



Maintien de tuyaux béton



Maintien de contreplaqués

1
DOUBLE
EFFET

Pression
maximum
170 Bars

Débit :
de 10 à 30
L/Mn

Limiteur
pression :
NON

Limiteur
de débit :
NON

Électro-
vanne :
NON

HYDRAULIQUE

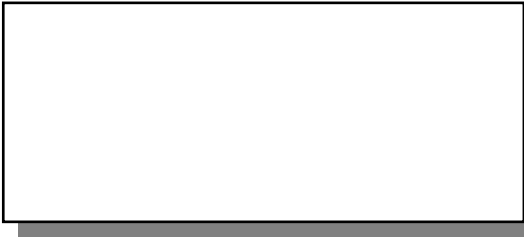


LES PRINCIPAUX POINTS FORTS :

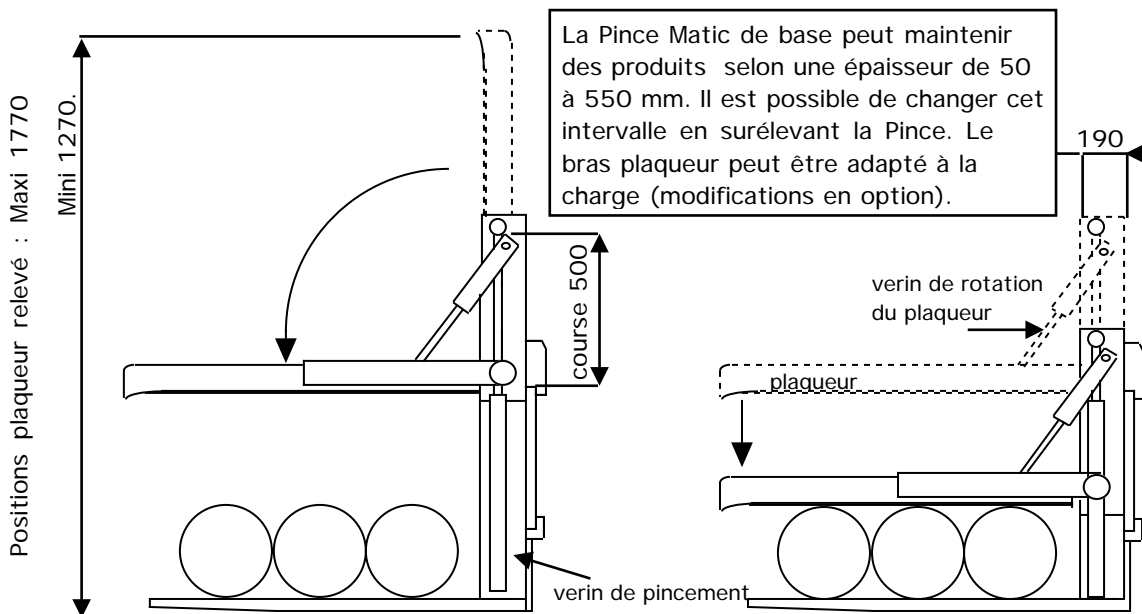
- Escamotage intégral du presseur en position repos
- Adaptation automatique à l'épaisseur de la charge à maintenir
- Respect de la charge, grâce au réglage de la pression de serrage de la Pince-Matic
- Possibilité de montage d'autres équipements A2C sans démonter la Pince-Matic
- Réalisation de presseurs spéciaux en fonction de la charge
- Montage rapide et facile sur le tablier d'origine entre les fourches d'origine
- Très forte augmentation de rentabilité du chariot
- Sécurité totale sur terrain difficile
- Utilisation d'une seule fonction hydraulique double effet
- Construction très robuste

A2C se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ces matériels sans préavis ; ce dans un but d'amélioration continue. Document non contractuel.

Toujours une idée d'avance !



Encombres principaux (côtes en mm).



Une fois les charges sur les fourches, une seule action continue sur le levier de commande suffit à effectuer leur serrage (idem pour le desserrage).

Processus de serrage :

La seule action continue sur la manette de commande de serrage provoque :

Largeur totale ou vide entre fourches : 370 mm.

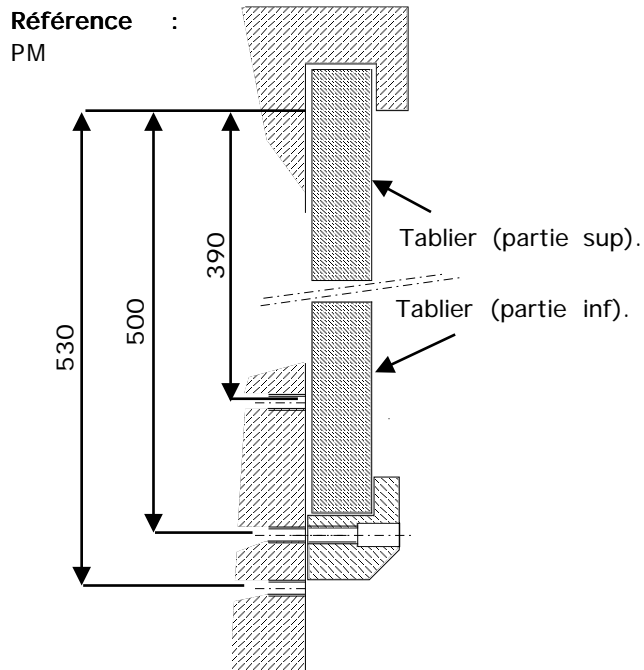
REFERENCE	DESIGNATION	POIDS en Kg	Centre de gravité	PRIX HT DEPART
PM	PINCE-MATIC standard avec protections de fourches*	160 Kg	110 mm	
	ADAPTATIONS			
PM-O-FEM	Adaptation tablier industriel	+ 0 Kg	+ 0 mm	

(1) La rotation et la mise à l'horizontale du doigt plaqueur.

(2) La descente du doigt plaqueur jusque sur la charge. A savoir que la pression de serrage est réglable à l'aide d'un simple tournevis.

* Les protections de fourches sont adaptées sur la partie verticale des fourches et évitent que la charge ne se mette en travers.

Montage sur tablier de type TP épaisseur 50 mm.



Trois trous de positionnement, pour montage sur des tabliers de 390, 500 et 530 mm. Le crapaud inférieur de la Pince est amovible.

Montage sur tablier industriel type FEM

