



Automatisierte Anlagen zur Holzimprägnierung.

Leistung, Innovation, Sicherheit, Erfahrung, Zuverlässigkeit

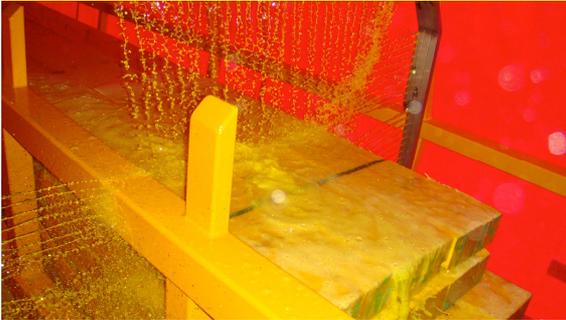
www.a2c-fr.com

Olivier LEVEQUE - a2c@a2c-fr.com - Tél +31 6 11 95 08 75

TAUCHEN: Das Holz wird nach dem Tauchvorgang stark geneigt, wodurch ein vollständiges und schnelles Abtropfen oberflächlicher und überschüssiger Lösung erreicht wird. Mehrere Modelle sind erhältlich.



SPRITZEN: Das Holz wird besprüht und stark geneigt, wodurch ein vollständiges und schnelles Abtropfen oberflächlicher und überschüssiger Lösung erreicht wird. Die Anlagen benötigen lediglich maximal 1000 Liter an Lösung.



KESSELDRUCK: Das Holz wird im herkömmlichen KD-Verfahren imprägniert, dann jedoch geneigt, wodurch ein vollständiges und schnelles Abtropfen oberflächlicher und überschüssiger Lösung erreicht wird.



Seit 1982

